



CARACTERÍSTICAS CABINET

- Descalcificador compacto. Tapa superior en poliestireno y Base en polietileno
- Conjunto 3 piezas
- Display y teclado en panel frontal
- Acceso al depósito de sal sin necesidad de retirar la tapa superior. Tapa adicional para carga de sal
- Sonda de aspiración de salmuera con válvula de seguridad y carcasa protectora
- Llave de apriete válvula incorporada

Display K69D3 H ¾" UF Volumétrica



By-pass K70B



CARACTERÍSTICAS VÁLVULA K69D3

- ALTA EFICIENCIA. AHORRO EN SAL Y AGUA mediante regeneración Contracorriente UF
- 5 Ciclos de operación (servicio, contracorriente, aspiración, llenado tanque sal y aclarado final)
- Entrada y salida en ¾" BSPM
- Sistema de cierre hidráulico mediante discos cerámicos
- Control mediante microprocesador
- Teclado con sistema de bloqueo de seguridad
- Parámetros de la válvula almacenados en memoria no volátil
- Batería para mantenimiento hora y volumen restante (72h)
- Medición en continuo del caudal y del volumen de agua antes de regeneración
- Programación hora del día y de regeneración (modo retardado)
- Posibilidad de regeneración forzada
- Presión de trabajo: 1.5 a 6 bar
- Temperatura de trabajo: 5-45 °C
- Alimentación válvula: DC12V 1,5A
- Incluye alimentador 110 - 230V/50 - 60Hz y salida 12Vdc
- Seguridad eléctrica: Clase II Doble Aislamiento

CEASA se reserva el derecho de cambiar cualquier especificación técnica o de diseño para el producto especificado en esta ficha.



CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES HIDRÁULICAS			
Modelo	NASSER LCD ¾ 160V UF	NASSER LCD ¾ 250V UF	NASSER LCD ¾ 380 V UF
Referencia	A-400503	A-400504	A-400505
Cabinet	RA-1000E	RA-1500E	RA-1500E
Resina	Alto Flujo	Catiónica fuerte	Catiónica fuerte
Volumen resina	16 Lts	25 Lts	38 Lts
Botella	10 x 17"	8 x 35 "	10 x 35"
Caudal (agua descalcificada)	2 m ³ /hora	1,25 m ³ /hora	1,9 m ³ /hora
Duración regeneración	38 min	39 min	55 min
Consumo de sal / regeneración	1,6 Kg	2,5 Kg	3,8 Kg
Capacidad depósito de sal (aprox)	50 Lts	115 Lts	100 Lts
Dimensiones (mm)	582 x 368 x 515	1.045 x 368 x 515	1.045 x 368 x 515
Peso neto (sin sal)	25 Kg	39 Kg	50 Kg

CARACTERÍSTICAS VÁLVULA CONTROL		
Modelo	K69D3 H ¾" V UF	OBSERVACIONES
Referencia	C-400434	
Bypass con mixing	K70B	Mixing mediante giro sincronizado de las 2 llaves
WBP	SI	Suministro agua durante regeneración
Display datos funcionamiento	Panel Alfanumérico LCD	Incluye datos numéricos y textos en inglés y español
Detectores de posición	5 Detector Hall	El control reconoce donde se queda la válvula y en cada arranque no necesita dirigirse al origen (servicio)
Control autonomía	Programación en mg/L CaCO ₃	Realiza cálculo inteligente para autonomía según dureza en mg/L CaCO ₃ y litros de resina como competencia
Programación rápida FOREGROUND (Usuario)	SI	Permite programación interna con tiempos de regeneración y regeneración por tiempo
Estandarización control electrónico	SI	El mismo circuito permite ser utilizado en distintas válvulas. Facilidad mantenimiento

CEASA se reserva el derecho de cambiar cualquier especificación técnica o de diseño para el producto especificado en esta ficha.





CARACTERÍSTICAS CABINET

- Descalcificador compacto. Tapa superior en poliestireno y Base en polietileno
- Conjunto 3 piezas
- Display y teclado en panel frontal
- Acceso al depósito de sal retirando la tapa adicional para carga de sal
- Sonda de aspiración de salmuera con válvula de seguridad y carcasa protectora
- Llave de apriete válvula incorporada

Display K69A3 H 3/4" UF Volumétrica



By-pass K70B



CARACTERÍSTICAS VÁLVULA K69A3

- ALTA EFICIENCIA. AHORRO EN SAL Y AGUA mediante regeneración Contracorriente UF
- 5 Ciclos de operación (servicio, contracorriente, aspiración, llenado tanque sal y aclarado final)
- Entrada y salida en 3/4" BSPM
- Sistema de cierre hidráulico mediante discos cerámicos
- Control mediante microprocesador
- Teclado con sistema de bloqueo de seguridad
- Parámetros de la válvula almacenados en memoria no volátil
- Batería para mantenimiento hora y volumen restante (72h)
- Medición en continuo del caudal y del volumen de agua antes de regeneración
- Programación hora del día y de regeneración (modo retardado)
- Posibilidad de regeneración forzada
- Presión de trabajo: 1.5 a 6 bar
- Temperatura de trabajo: 5-45 °C
- Alimentación válvula: DC12V 1,5A
- Incluye alimentador 110 - 230V/50 - 60Hz y salida 12Vdc
- Seguridad eléctrica: Clase II Doble Aislamiento

CEASA se reserva el derecho de cambiar cualquier especificación técnica o de diseño para el producto especificado en esta ficha.



CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES HIDRÁULICAS			
Modelo	NASSER LED ¾ 160V UF	NASSER LED ¾ 250V UF	NASSER LED ¾ 380 V UF
Referencia	A-400509	A-400529	X-999903
Cabinet	RA-1000E	RA-1500E	RA-1500E
Resina	Alto Flujo	Catiónica fuerte	Catiónica fuerte
Volumen resina	16 Lts	25 Lts	38 Lts
Botella	10 x 17"	8 x 35 "	10 x 35"
Caudal (agua descalcificada)	2 m ³ /hora	1,25 m ³ /hora	1,9 m ³ /hora
Duración regeneración	38 min	39 min	55 min
Consumo de sal / regeneración	1,6 Kg	2,5 Kg	3,8 Kg
Capacidad depósito de sal (aprox)	50 Lts	115 Lts	100 Lts
Dimensiones (mm)	582 x 368 x 515	1.045 x 368 x 515	1.045 x 368 x 515
Peso neto (sin sal)	25 Kg	39 Kg	50 Kg

CARACTERÍSTICAS VÁLVULA CONTROL		
Modelo	K69A3 H ¾" V UF	OBSERVACIONES
Referencia	C-400440	
Bypass con mixing	K70B	Mixing mediante giro sincronizado de las 2 llaves
WBP Suministro agua durante regeneración	OPCIONAL	A partir de Julio de 2015
Display datos funcionamiento	Panel Alfanumérico LED	Incluye datos numéricos y pictogramas multicolores
Detectores de posición	5 Detector Hall	El control reconoce donde se queda la válvula y en cada arranque no necesita dirigirse al origen (servicio)
Control autonomía	Programación volumen y mmol/L	Realiza cálculo inteligente para autonomía según dureza en mmol/L y litros de resina como competencia
Programación contralavados	SI	
Salida auxiliar (bomba, electroválvula bypass...)	SI	Relé conmutado con contactos libres de potencial

CEASA se reserva el derecho de cambiar cualquier especificación técnica o de diseño para el producto especificado en esta ficha.





Display K69P3 H 3/4" UF Volumétrica



By-pass K70B



CARACTERÍSTICAS CABINET

- Descalcificador compacto. Tapa superior en poliestireno y Base en polietileno
- Conjunto 3 piezas
- Display y teclado en panel frontal
- Acceso al depósito de sal sin necesidad de retirar la tapa superior. Tapa adicional para carga de sal
- Sonda de aspiración de salmuera con válvula de seguridad y carcasa protectora
- Llave de apriete válvula incorporada

CARACTERÍSTICAS VÁLVULA K69P3

- ALTA EFICIENCIA. AHORRO EN SAL Y AGUA mediante regeneración Contracorriente UF
- 5 Ciclos de operación (servicio, contracorriente, aspiración, llenado tanque sal y aclarado final)
- Entrada y salida en 3/4" BSPM
- Sistema de cierre hidráulico mediante discos cerámicos
- Control mediante microprocesador
- Teclado con sistema de bloqueo de seguridad
- Parámetros de la válvula almacenados en memoria no volátil
- Batería para mantenimiento hora y volumen restante (72h)
- Medición en continuo del caudal y del volumen de agua antes de regeneración
- Programación hora del día y de regeneración (modo retardado)
- Posibilidad de regeneración forzada
- Presión de trabajo: 1.5 a 6 bar
- Temperatura de trabajo: 5-45 ° C
- Alimentación válvula: DC12V 1,5A
- Incluye alimentador 110 - 230V/50 - 60Hz y salida 12Vdc
- Seguridad eléctrica: Clase II Doble Aislamiento

CEASA se reserva el derecho de cambiar cualquier especificación técnica o de diseño para el producto especificado en esta ficha.



CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES HIDRÁULICAS			
NASSER P	NASSER PILOTOS LED ¾ 160V UF	NASSER PILOTOS LED ¾ 250V UF	NASSER PILOTOS LED ¾ 380 V UF
Referencia	A-400500	A-400501	A-400502
Cabinet	RA-1000E	RA-1500E	RA-1500E
Resina	Alto Flujo	Catiónica fuerte	Catiónica fuerte
Volumen resina	16 Lts	25 Lts	38 Lts
Botella	10 x 17"	8 x 35 "	10 x 35"
Caudal (agua descalcificada)	2 m ³ /hora	1,25 m ³ /hora	1,9 m ³ /hora
Duración regeneración	38 min	39 min	55 min
Consumo de sal / regeneración	1,6 Kg	2,5 Kg	3,8 Kg
Capacidad depósito de sal (aprox)	50 Lts	115 Lts	100 Lts
Dimensiones (mm)	582 x 368 x 515	1.045 x 368 x 515	1.045 x 368 x 515
Peso neto (sin sal)	25 Kg	39 Kg	50 Kg

CARACTERÍSTICAS VÁLVULA CONTROL		
Modelo	K69P3 H ¾" V UF	OBSERVACIONES
Referencia	C-400438	
Bypass con mixing	K70B	Mixing mediante giro sincronizado de las 2 llaves
WBP	SI	Suministro agua durante regeneración
Display datos funcionamiento	Pilotos luminosos LED	Indicadores según imagen adjunta
Detectores de posición	1 Detector óptico	En cada arranque la válvula se dirige al origen (servicio)
Control autonomía	Programación volumen	
Programación contralavados	SI	
Salida auxiliar (bomba, electroválvula bypass...)	SI	Relé conmutado con contactos libres de potencial

CEASA se reserva el derecho de cambiar cualquier especificación técnica o de diseño para el producto especificado en esta ficha.

